

K D S NEWS

No.279 平成30年5月1日発行



～働き方改革支援の為に～ドキュメントプロセス変革提案実践プログラム開催	3
2018 年度 D.D.S.S 通常総会・講演会・交流会開催	5
J P I C T と印刷展見学	6・11・12
読者参加フォトページ 卒業旅行 小野文菜	7
第 55 期 通常総会・総会后懇親会開催のご案内	13
平成 30 年工業統計調査	13
事務局よりお知らせ	13
ほっと一息 “よもぎ大福”	14
編集後記	15

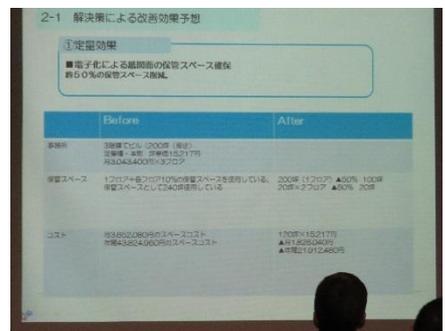
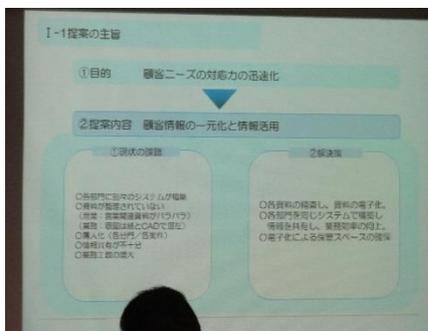
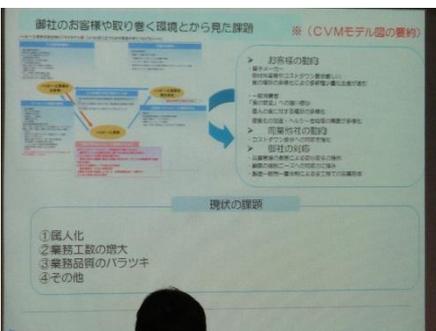
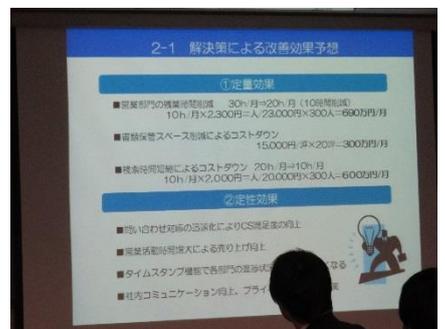
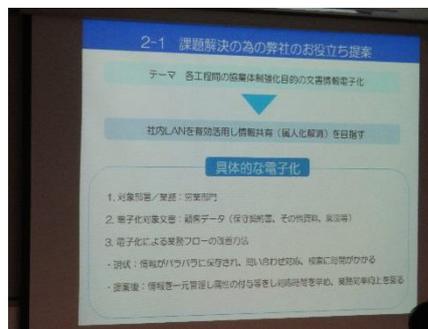
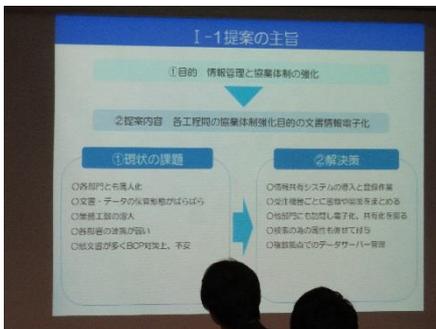
～働き方改革支援の為にドキュメントプロセス変革提案実践プログラム開催

2018年3月3日(金)富士ゼロックス(株)DC大阪
セミナールームにてセミナー第3回目を行いました。

第3回目は、受講者が2班に分かれ、下記の構成を加味し「図面・資料等電子化に伴うコスト削減のご提案書」を作成し、各班の代表者がプレゼンをしました。

構成は、

1. 電子化によるメリット・デメリットを説明
2. 現状の課題・解決案を提示
3. 改善効果の確認（定量効果と定性効果の可視化）
4. トータルコストを訴求する。



発表後参観された経営者から厳しい質問が出ていました。

各班とも改善効果の可視化に対して現実的過ぎたり、過大過ぎたりと苦勞されていました。



続いて、実際成功事例紹介として、株式会社フジテクノス代表取締役 糸賀一穂様にご講演頂きました。

株式会社フジテクノスは、1957年設立にて従業員24名その内営業9名で243百万円の年商をあげておられます。

営業品目は不動産文書管理サービスが全体の4割を占めておられますが、電子化のビジネスの特性として利益率が非常に高く、限界利益率98%を上げておられます。

その不動産文書管理サービスとは、
自社製文書管理ソリューションを保有
近年口コミや紹介による引き合いが多い。



サービスの特長として

不動産関係書類に精通している為、「丸投げ対応」が可能である。
オリジナルの文書管理プログラム DSmartPro を自社で開発。
プライバシーマーク等一貫した情報セキュリティ保護体制を遂行。

自社で開発した文書管理プログラム DSmartPro は、マイクロソフトエクセル上で動作し現在のインフラを変えることなく導入が可能。

ポイント

- * 電子化ビジネスには継続性や囲い込みの為オリジナリティに富んだ仕組みが必要
- * マーケット選択と研究が最重要
- * スキマ市場に特化
- * 同一マーケットへの水平展開により新規開拓が楽
- * 提案なしに「量産業務」だけを求めると価格競争になる
- * 獲得した「量産業務」は社内処理すべし
- * 設備は標準的でよい



生涯現役営業で社員と一緒に汗をかき、新規開拓は社長の仕事です。

社長になった「強運」社長である「人脈」を活かすべし
社員にはモチベーションをあげて成果を上げさせ、とことん誉めよう。

講演後御礼の言葉を楠本副理事長が述べられました。

最後に糸賀講師より

ラッキーの法則 ラッキー（幸運）は偶然ではなく必然である（考え方ひとつでこうもかわる）

小杉俊哉著「ラッキーな人の法則」より

2018年度D. D. S. S通常総会・講演会・交流会開催

平成30年3月2日（金）ヴィアール大阪にて20周年記念総会が開催されました。来賓には富士ゼロックス株式会社より、常務執行役員の高木様、阪本様、執行役員の麻生様、米山様がお見えでした。



D.D.S.S 発足20周年を記念して、栗原社長へ感謝状及び記念品の贈呈がありました。栗原社長は急な出張の為、麻生様が代理にて受領されました。

また、創立当初からの貢献者として、木谷様、小川様、佐々木様にも御出席賜り、懐かしいお話を皆様から頂戴しました。



その後は特別講演会として、富士ゼロックス株式会社執行役員米山様が、

「富士ゼロックスの考える Smart Work Innovation」と題してご講演されました。富士ゼロックスの目指す Smart Work Innovation とは、「制約からの解放・専門性の開放・よりクリエイティブな働き方へ」わくわくするお話でした。



そして、その後部屋をかわりまして、交流会が開催されました。

DDSS 顧問である、麻生様やご来賓として、高木様に挨拶を頂いた後、阪本様に高らかに乾杯のご発声を頂き和やかに会が始まりました。



会の中盤には「ヌーヴェル・ボア」と大石浩之トリオによるジャズの生伴奏があり、会は華やかに進められました。中締めのご挨拶は副会長山本様が行い、惜しまれながら閉会となりました。



今後も印刷、複写、DTP、製版業等業種の壁を越えた交流が行われるよう期待したいと思います。

富士ゼロックス株式会社様におかれましては末永くご支援を賜りたいと思います。





日時：2018年4月18日（水）：10時00分～17時00分
2018年4月19日（木）：9時30分～16時00分
会場：マイドームおおさか

沢山の賛助会員が出席されるJP展見学に行っていました。

セミナー

■PODの常識を変える『富士ゼロックス Iridesse™ Production Press』～新次元の表現力を生み出す独自技術と、最新の活用事例～

[講師]富士ゼロックス株式会社 GCS 事業本部開発統括部第二商品開発部
ジェネラルプロダクトマネージャー 栗田知一氏

[内容]昨年11月の発売以来導入が進んでいる『富士ゼロックス Iridesse™ Production Press』。ゴールド、シルバー、ホワイトなどの特殊トナーを使った高付加価値印刷や、長尺印刷など、多彩かつ高品質の印刷表現がお客様のビジネスの差別化に繋がり、市場から高い評価をいただく。本セミナーでは、そんな Iridesse の革新性について、新たに投入された独自技術や“ここだけの開発秘話”、最新の事例などを交えながら詳しく解説。



■収益性アップのためのデジタル印刷工程における究極の自動化と省力化とは？～事業拡大のために、今印刷企業のなすべきこととは～

[講師] コニカミノルタジャパン株式会社 PPG事業本部企画管理部事業推進部部长 小山直仁

[内容] 近年の多品種・少量生産・短納期および消費者の個人ニーズに合わせた印刷物が増加する中、ツールとしてのデジタル印刷機は既に市民権を得ているが、そのデジタル印刷工程における更なる工数削減・効率アップを実践するための自動化や省力化によるコストダウンが実現可能な様々なソリューション群を導入、事例を含めてご紹介。また一方で、自社内の効率化・生産性向上だけではなく、新規事業への取り組みや販売促進活動拡大のためのヒントとして、枚葉IJ方式デジタル印刷機の活用やデジタル加飾といった新たな付加価値印刷の提案も併せてご紹介。

株式会社モトヤ

ソリューション提案 印刷通販パッケージ All in One EC Printing Package

1. 独自ドメインが使える完全オリジナルサイト
2. システム導入後、最短2ヶ月で運用開始
3. 運用のレクチャー、バックオフィスまで完備
4. 大手ネットショップと連携した生産体制を実現！
5. 経営戦略に合わせたパッケージプランをご用意

印刷通販がスタンダードとなった現在、自社の強みを前面に押し出し、オリジナルの通販サイトが出来上がります。既存客にもネットで簡単に注文して頂け、より強い結びつきが生まれます。



Noritsu AccuSmart 「その写真、ワンストップで美補正」補正作業の新提案

画像処理テクノロジー「AccuSmart」により、ポートレートや風景、商品撮影シーンなど、どのようなシーンの画像も、ドラッグ&ドロップで高品質画像にカンタン自動補正！

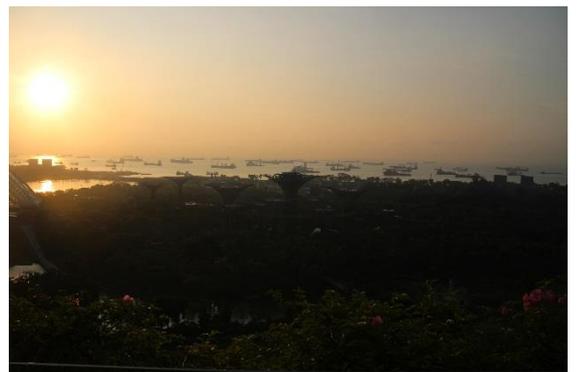
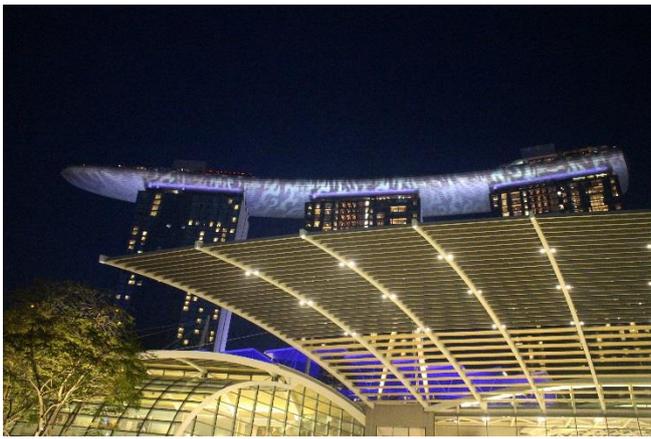
読者参加フォトページ

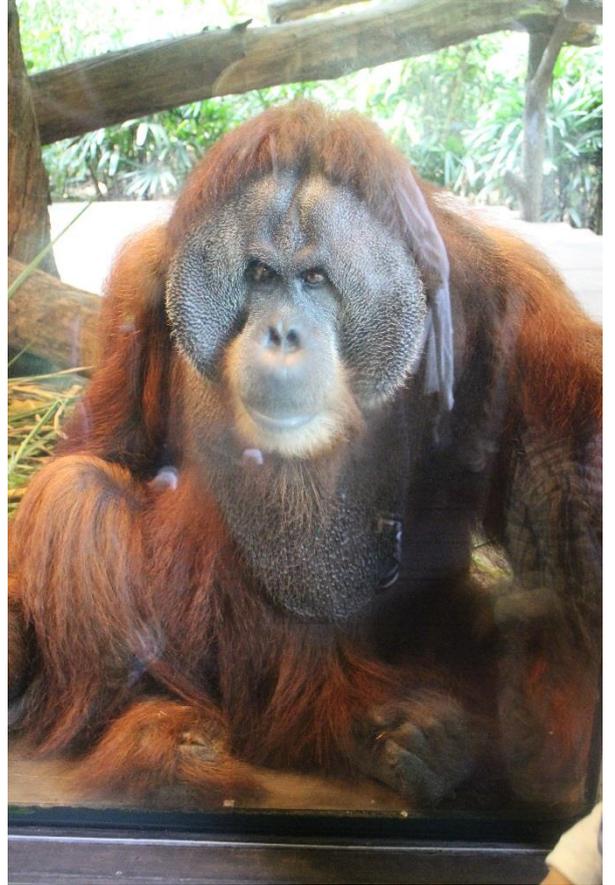
皆様のご投稿をお待ちしています。

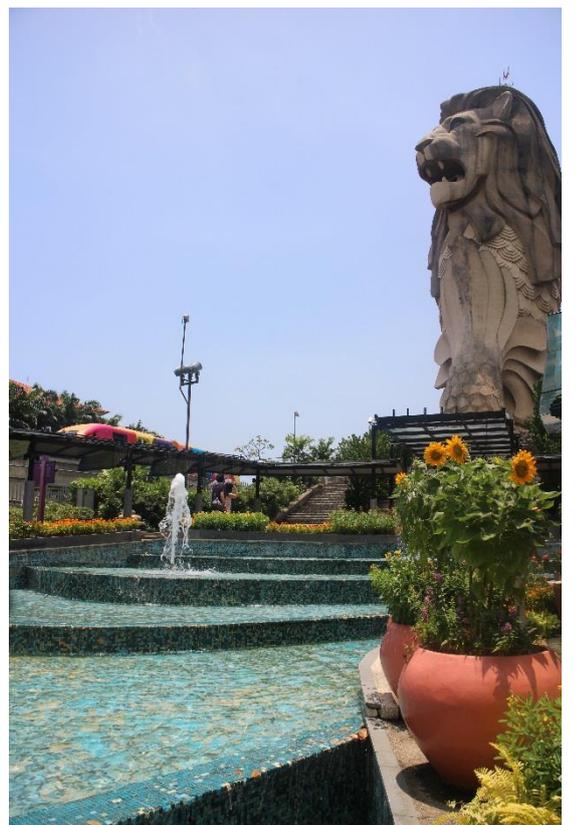
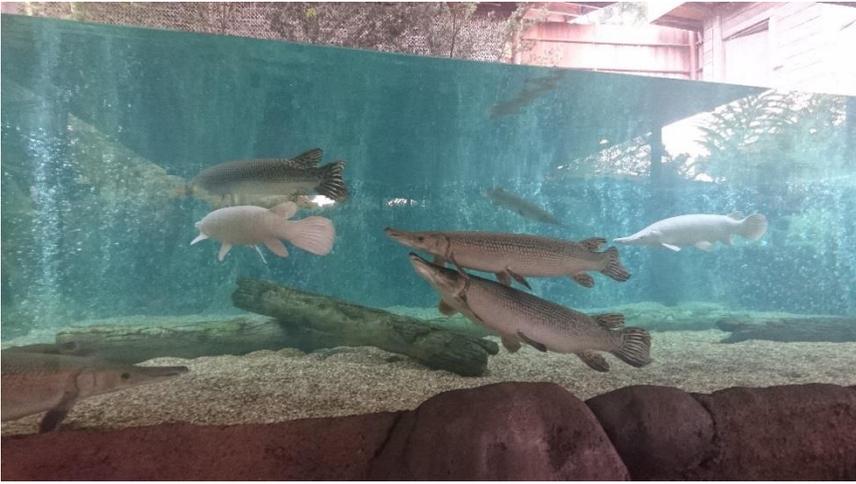


卒業旅行

小野文菜









キヤノンマーケティングジャパン株式会社
業務に必要な検査項目を集約した検査ソフトと、
お客様の環境に最適な機器を組み合わせた、
印刷検査システムご紹介



コンタクトイメージセンサー(CIS)を活用した検査システム

- * 照明一体型CISで、各種印刷機等へ装着できる可能性が広がります。
- * 人による目検から検査業務のシステム化により作業効率が向上
- * 印刷検査における最もニーズの高い4つの検査項目(GS-1/QR、英数字OCR、印刷位置、汚れ検査)
- * 業務に必要な機能のみを選択し、検査ソフトを構築します。

ドキュメントスキャナを活用したオフライン検査システム

既存設備に取り付けできない場合でも、DRスキャナを読取部としたオフラインの検査システムもあります。

請求金額の間違いや、コンビニエンスストアでバーコードが読めないことが起きないように事前に検査が出来、万が一の印刷ミス未然に防ぎ顧客の信頼度も向上します。



コニカミノルタジャパン株式会社

オンデマンドとIoTの連携実演や新たな可能性を体感できる場の提供

Web to Print システム “クライアントの囲い込みと業務フローの改善に”

- * 「B to B」向けは、WEB発注&在庫管理システム。「Data Pad」データ管理やPOP・DM等の受発注が可能。
 1. 在庫管理システム
 2. POP発注システム
 3. ダイレクトメールシステム
- * 「B to C」向けは、印刷通販サイト作成ツール。「in 2 site」印刷通販専用オンラインショップ構築パッケージ。印刷通販専用ショッピングカートと販売価格を自動算出する印刷見積プログラム。
 1. WordPress対応
 2. レスポンシブ対応
 3. 商品登録無制限
 訪問先でも顧客と一緒に注文でき、その場で見積もOK。素早い契約が望め営業ツールとしても活躍します。



導入事例 JETvarnish 3D + iFOIL⇒

3D金箔を施した紙製甲冑が、フランス国際見本市「メゾン・エ・オブジェ」にて大好評
リコージャパン株式会社

可能性をカタチにする。RICOH Pro C7210s/C7200s 新技術「IQCT」によりスキルレスオペレーションを実現。生産性と品質を両立するとともに、最大4色のスペシャルカラーによる多彩な表現力を兼ねそなえます。

- * ホワイトトナー先刷りに対応 : スペシャルトナーネオピンクによりオレンジが可能に。
- * リアルタイム見当調整 : リアルタイム補正実行
- * 自動キャリブレーション・表裏見当調整

加工機の紹介

B3枚葉紙対応ロータリーダイカッター UD-300CP (株)ユウコス

POD印刷で厚紙パッケージ加工、枚葉シール・ラベル印刷のハーフカット、マイクロミシン加工も可能。「マグネットシリンダーダイ」(カット型にもよるが、3~8万円程)は、マグネットシリンダーの磁気を利用してダイプレートをシリンダーに貼り付けます。プレートは鉄の薄い板ででき、簡単に交換が可能。置き場所



にも困りません。オプションでセパレーターとコンベアーを取り付けることができます。

株式会社ムサシ

ガルバノタイプの普及型モデル G7 EASY (コムネット株式会社)

超高速GALVOヘッドであつという間の高速切抜き。

薄い素材 (0.5mm程度) (レザー・薄い木・デニム・textiles 繊維製品へも可能) への高速カットと、様々な素材への表面彫刻が可能です。

ランニングコストは電気代だけ! CO₂ ガス密閉発振管採用でガス等も発生しない。

豊富なデータフォーマット (EPS/DXF/JPEG/BMPなど) に対応。ガルバノタイプの普及型モデル。



ダイヤモンド株式会社

brother GTX 強力なビジネスパートナー

印刷の高速化を実現

高精細の印刷品質

お客様のアイデアひとつで印刷の可能性を広げることが可能です。綺麗を長く。以前のモデルに比べて価格が安価になりました。

GTXで大きく目立つプリントが可能になります。

最大印刷エリア 406.4mm (横) × 533.4mm (縦)

白インク循環機能によりランニングコストを削減。メンテナンスの回数が少なくなります。

より環境に優しくなりました。コストが白生地A4 ベタだと200円位 黒生地 A4 ベタ800円位

オリジナルTシャツ 1枚から作成いたします!

新しいタイプのオリジナル商品「お絵かき水筒」 360度フチなし全面プリント。1本から作れます。

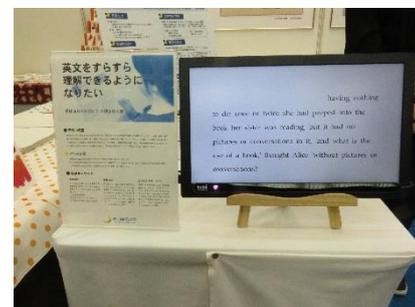


D. D. S. 事務局 (デジタルドキュメントサービス研究会)

視線の動きに基づいた英語多読支援システム

- A. 読んでいる単語の先にマーカー (赤い円) を表示する
- B. 読んでいる単語周辺の解像度を高くし、それ以外の部分の解像度を低くする。
- C. 読んでいる単語の3つ先の単語を拡大する
- D. 読み終わると判断された単語を画面から消していく。

英語の語順で理解し、語彙力の向上を目指す。



気になったブース (見学途中かわいいシールに目が釘付けになりました!)

Item OSP (www.osp.co.jp)

ユニークなアイテムのご提案。OEM、ノベルティの企画、デザイン、製造をお任せください。例えば:

フルーツメッセージ (本物のフルーツの様に皮を剥く事でメッセージが現れます) のびのびシール (のびるシールでラッピングの飾りになったりメモを貼ってぶらさげたりできます。

シールマーケット (<http://www.sealmarket.jp>):

オリジナルシールが、1枚から作りたい枚数だけ作れる♪

データ入稿シール、既製品シール、ロゴマークシール、文字シール、デザインシール、そのままノベルティとして使えるようなアイデアシールもOKです。 (ご紹介する事は、会場にて了解頂いております。)





第 55 期 通常総会・総会后懇親会開催のご案内

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は、当組合の運営に格別のご理解とご協力を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、当組合の「第 55 期通常総会」を下記のとおり開催いたしますので、ご多忙中恐縮に存じますがご出席賜りますようご案内申し上げます。

尚、ご欠席の場合で、権限を委任される場合は、出欠回答票の委任状欄にご記名の上、

5 月 18 日必着で F A X、郵送又は直接ご提出をお願いいたします。委任状によりご出席できる代理人の範囲は、貴社の代理人（親族若しくは使用人）、又は他の本組合員（1 組合員様は、4 名様分迄受任可能）に限られますのでご承知下さい。又、当日ご出席いただけない場合は、書面により議決権を行使できます。総会議案をご検討いただき、書面（書式自由）にて議案に対する賛否をご記入ご捺印の上、平成 30 年 6 月 12 日（火曜日）午後 6 時までには組合事務局に到着する様ご郵送下さい。ご不明な点がございましたら組合事務局までお尋ね下さい。

尚、今年度は初の試みとして、総会と懇親会の間に、主要賛助会員様による**パートナーズアワー2018**を行ないます。AI, R P A (Robotic Process Automation) など先進の I T 技術が動き始めるこの時に、今後もビジネスをご一緒にイメージしていく上で新たなサービスのあり方について、当業界に対して提言をお願いしております。是非、各社から私たちへ熱のこもった提言をお聞かせください。 敬具

記

総 会

日 時 : 平成 30 年 6 月 13 日 (水) 午後 3 : 0 0 ~ 4 : 0 0

場 所 : 梅田スカイビル会議室 タワーウエスト 22 階

〒 5 3 1 - 6 0 2 3 大阪市北区大淀中 1 - 1

T E L 0 6 - 6 4 4 0 - 3 9 3 3

パートナーズアワー2018 (午後 4 : 0 0 ~ 5 : 3 0)

場 所 : 梅田スカイビル会議室 タワーウエスト 22 階 午後 4 : 0 0 ~ 5 : 3 0

キャノンマーケティングジャパン(株)『サイン&ディスプレイ市場の展望と新製品 Colorado のご紹介』

富士ゼロックス(株)『Smart Work Innovation によるサービスの創造』

リコージャパン(株)『デジタルサイネージビジネスの市場動向と魅力』

総会后懇親会 (午後 6 : 0 0 ~ 8 : 0 0)

場 所 梅田スカイビル会議室 スペース 36L タワーウエスト **36 階** T E L 0 6 - 6 4 4 0 - 5 0 3 7

会 費 1 名様は無料です。(懇親会のみのお参加も受け賜ります)

2 名様以上は、追加お一人 @ 1 0, 0 0 0 円

(ご請求書をお送りいたします。前日迄にお振込み願います。)

是非ともこの場を組合員様・賛助会員様の情報交換及び懇親の場としてご活用頂きます様ご案内申し上げます。

平成30年工業統計調査 経済産業省

経済産業省では、工業統計調査を平成 3 0 年 6 月 1 日現在で実施します。

本調査は、国の重要な統計調査であります。皆様からご提出いただく調査票については、統計法に基づき調査内容の秘密は保護されます。ご協力をお願い致します。



事務局よりお知らせ

組合員 光青工業株式会社様が社名を Three Dreams・Kosei 株式会社 TD・K に変更されました。



今回のテーマ“初夏”です。

よもぎ大福

～摘みたてがよい香り～



材料(6個分)

- 1.もち米 1kg 2.小麦粉 60g 3. 上白糖 60g 3. 塩 6g 4.白湯 30cc
5.つぶ餡 600g(市販品) 6.よもぎ適量(お好みで)

準備するもの:

- * 米を作る前日夜から水に浸す。6~8時間後白米と同じように炊く。
- * つぶ餡は小豆から作ると、甘さが調整できてよい。硬めに炊き上げると包みやすい。今回は市販品を利用します。
- * 餅つき機

作り方

1. 生の蓬を摘んでたっぷりのお湯で湯がく。(できるだけ新芽の部分をつむ。量が足りない時は下の葉でもよいが茎は取り除く。)
2. 沸騰したお湯に入れ再度沸騰させ、少し葉が柔らかくなるまで湯がき、その後氷水で一気に冷やす。
3. 箆にあげて水を切る。(少し水分が残るくらいがペースト状にしやすい。)
4. フードプロセッサ又は擂り粉木でペースト状にする。
5. 洗っておいた餅米を餅つき機で蒸す。機械にも寄るが40分ほどかかる。その間に、2~3の小麦粉・砂糖・塩を混ぜ合わせる。
6. 餡を30gずつに分けて丸め餡玉を作っておく。
7. 蒸し終わったら、つく。
8. 約10分ほどでつきあがるので、米粒が見えなくなってきた、そろそろつきあがるなというところで、2~3を混ぜたものを白湯でとき、回し入れる。
10. 次に、ペースト状になった蓬を入れる。その後完全に餅になるまでつきあげる。(蓬が混ざりにくいが香りはより強く残ります。しかし苦手な場合、米粒の形が残っている間に入れると混ざりやすい。)
9. 少し冷めた餅をちぎって丸める。中央にくぼみを作り、そこへ餡玉を1つ入れ、穴をふさいで丸めたら、完成です。

おもちがくっついて作業がしにくい場合、餅とり粉を手につけて丸め、仕上がったら、カビ防止に、余分な餅とり粉をはたいておくとよい。

つきたてのお餅をすぐ食べきってしまう場合は、小麦粉、砂糖、塩、白湯は入れなくてよい。

これらを入れると2~3日は餅が固くなりにくいので長く楽しめます。

但し夏場は、冷蔵庫に入れる場合ラップをした方が固くなりやすいです。



賛助会員様へのご案内

いつもこの「KDS NEWS」をお読み下さり、真にありがとうございます。

「KDS NEWS」も一昨年は、読者参加ページや「ほっと一息」と題しての小野さんのスイーツレシピ等、読者の皆様方との距離を縮めるべく刷新して参りました。しかし乍らよくよく思うにまだ何か足らぬことがある。そう そうなのです、それは「賛助会員様のページ」なのです。

賛助会員様よりの製品の情報、業務の案内、告知情報、我社の自慢、私共へのお役立ち情報・・・etc.

勿論 広告宣伝のような記事でも結構ですし、又 個人での投稿も大いに歓迎致します。

この「KDS NEWS」も組員各位、賛助会員各位、組合この三者が揃っての記事が掲載されてこそ、皆様の情報誌として価値が高まると信じています。

何卒、賛助会員さまよりのご投稿を心よりお待ちしております。

(お問合せは事務局まで)

お願い:

本紙は組員様に組合活動を出るだけ詳しくお知らせし、よりご理解をさせていただき目的でお届けしています。お手すきのお時間にご回覧頂き、是非ともお読みください。

発行:近畿ドキュメントサービス協同組合

〒541-0043

大阪市中央区高麗橋 1 丁目 5-6

TEL06-6201-4766

FAX06-6201-4768

発行責任:河村武敏

監修責任:桑田鞠比古

編集制作:小野恵美子

問い合わせ:info@kinkifukusha.sakura.ne.jp

編集後記

或る日の新聞での新製品ニュースに「ソニー 新商品発売!!」なる小欄があったので目を通すと、それは「電子ペーパー」の記事でした。その時は「なんだ、アマゾンのキンドルか」なんて高を括っていたのですが、チョッと待てよ、最近では「どんな使い方をしているのか」若干興味湧いたので調べてみると、一部の中高大学そして社会人が、ノート或いはメモ帳替わりに使っているとのこと。紙のように加筆修正等の記録ができ、加えて記憶ができる。その上パソコンやスマホと遣り取りが可能と云うことで、極めて便利に使っているようです。前号のこの欄で書いた「教科書のタブレット化」に加えてのこの「電子ペーパー」で、将来の通学通勤のカバンの中身が、これら電子機器と弁当箱だけになるのかも・・・。(記・桑田)

初めて京都の保津川下りへ行きました。目の前で竿を川底へ押し込んで船を前に送る仕事体力が要って大変そうでした。船頭さんは年配で70歳前くらい。なんとその方もその船漕ぎをされる。3箇所ある持ち場はしんどさに差があるけれど、年配の船頭さんも同じように漕ぐ。皆同じ給料だから3箇所の持ち場を交代するんだとか。何となく先輩後輩関係が良いことが見て取れた。事務局に新しく局員が加わった。先輩後輩上手な関係を築いていきたいと思えます。どうぞよろしく。(記 小野)

